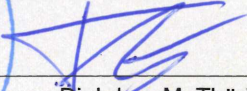


Schweißzertifikat

1090-2.03557.IFW.2014.005

Hersteller	Scheller GmbH An der Brückwiese 4 DE 99610 Sömmerda / OT Tunzenhausen	
Maßgebende Betriebsstätten	Scheller GmbH An der Brückwiese 4 DE 99610 Sömmerda / OT Tunzenhausen	Stahlmontagen & Anlagenbau Herbothe GmbH&Co.KG An der Brückwiese 4 DE 99610 Sömmerda OT Tunzenhausen
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018-09	
Ausführungsklasse	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018-09	
Schweißprozess(e) <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF) 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)</small>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	List, Martin IWS (IIW)	geb.: 14.09.1986
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Herbothe, Thomas IWS (IIW)	geb.: 18.07.1968
Bemerkung	Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten. Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten..	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	15.08.2020	
Nächste Überwachung	14.08.2023	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.	
Ausstellungsort/-datum	Jena / 26.08.2020	




Dipl.-Ing. M. Thöring
Leiter der Prüfstelle