

Schweißzertifikat
1090-2.03557.IFW.2014.003

Hersteller

Scheller GmbH
An der Brückwiese 4
DE 99610 Sömmerda / OT Tunzenhausen

Maßgebende Betriebsstätten

Scheller GmbH
An der Brückwiese 4
DE 99610 Sömmerda / OT Tunzenhausen

Stahlmontagen & Anlagenbau Herbothe
GmbH&Co.KG
An der Brückwiese 4
DE 99610 Sömmerda OT Tunzenhausen

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozess(e)

Referenznummer nach DIN
EN ISO 4063

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoff(e)

(Festigkeitsklasse/technische
Spezifikation)

1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Herbothe, Thomas
IWS (IIW)

geb.: 18.07.1968

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

-

Bemerkung

Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen nach DIN EN 1090-2 sind zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist der Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6 zu beachten.

Bestätigung

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von
Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn

22.08.2017

Nächste Überwachung

22.08.2020

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm,
die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich geändert haben.

Ausstellungsort/-datum

Jena / 28.08.2017



Dr. Körner

Leiter der Zertifizierungsstelle